

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	RUBIELOS DE MORA
Dirección	
Edificio	Convento de las Madres Agustinas

Campanas actuales

Nombre	Campana (refundida)
Localización	
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 0 Borde 0 Altura del bronce kg
Fundidor	
Año fundición	
Descripción	Pesaba 6 arrobas y 16 libras. Refundida en 1827.
Fotos	0
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	
Fecha	

Nombre	Campana
Localización	
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 0 Borde 0 Altura del bronce kg
Fundidor	FERRER
Año fundición	1827
Descripción	“En 1827 se trajo de Valencia la campana grande, terminada por Pedro Ferrer el día 11 de enero. Dicha campana pesaba 6 arrobas y 35 libras y costó 820 reales de vellón y 32 maravedíes, habiendo fundido la vieja que pesaba 6 arrobas y 16 libras.” Las madres agustinas de la villa de Rubielos de Mora. 375 años de arte e historia. David Montolio Torán y David Igual Tomás. Basado en la transcripción de archivos de Rafael Brun.
Fotos	0
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	

Fecha	
--------------	--

Información completa: [Convento de las Madres Agustinas - \(ARAGÓN\)](#)

PDF (07-06-2026)