

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	LA LIBERTAD
Municipio	TRUJILLO
Edificio	Monasterio de Santa Clara
Dirección	
Localización	Almacén
Nombre	Campana de señales (3)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 0 Borde Altura del bronce kg
Fundidor	
Año fundición	1960ca
Descripción	
Fotos	0
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	
Fecha	

Ficha completa de la campana: [Campana de señales \(3\) Monasterio de Santa Clara - TRUJILLO](#)

PDF (10-07-2026)