

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	CASTILLA Y LEÓN
<b>Municipio</b>	YANGUAS
<b>Edificio</b>	Museo de Arte Sacro
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Primera sala
<b>Nombre</b>	<b>Santa María</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 45   Borde 4   Altura del bronce 45   Peso aproximado (en kilos)53 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1634
<b>Descripción</b>	-Tercio (entre cuatro cordones, a las 12): SANCTA * MARIA * ORA * PRONOBIS *. -Medio (encima de la cruz, a las 12): * 1 * 6 * 3 * 4 *.
<b>Fotos</b>	1
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Bueno
<b>Protección</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - - Referencia 4221801-3-10/1 - referencia campana número 1687Bueno
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - Inventario de campanas en la provincia de Soria
<b>Fecha</b>	2007

Ficha completa de la campana: [Santa María Museo de Arte Sacro - YANGUAS](#)

PDF (17-06-2026)