

<b>Autonomia Erkidegoa / Departamentua / Estatua</b>	EUSKADI
<b>Municipio</b>	GERNIKA-LUMO
<b>Eraikina</b>	Andra Mariaren Jasokundea eliza
<b>Norabidea</b>	Goienkale Kalea, 1 48300
<b>Kokapena</b>	
<b>Nombre</b>	<b>Santa Bárbara</b>
<b>Neurriak (cm)</b>	Diametroa (cm-tan) 62   Ertza   Brontzezko altuera 59   Gutxi gorabeherako pisua (kilotan)138 kg
<b>Sortzaile</b>	
<b>Burdinola urtea</b>	1734
<b>Deskribapena</b>	El interés de esta campana radica en su inscripción, la inscripción pública en euskera más antigua de Bizkaia: SANTA BARABARA ORA PRO NOBIS AÑO DE 1734 // ZEUC ENZUNAGO ERYOTZEA DAVOAZCAZU URRAGO.
<b>Argazkiak</b>	0
<b>Jotzeak</b>	Toque mecánico
<b>Kontserbazioa, mantentzea</b>	
<b>Babesa</b>	B353
<b>Proposamenak</b>	
<b>Dokumentazioaren egileak</b>	BIZKAIKO FORU ALDUNDIA / DIPUTACIÓN FORAL DE BIZKAIA Bizkaiko kanpaiak - Campanas de Bizkaia - Bilbao
<b>Fecha</b>	2005

Kanpaiaren fitxa osoa: [Santa Bárbara Andra Mariaren Jasokundea eliza - GERNIKA-LUMO](#)

PDF (16-05-2026)