

<b>Comunitat Autònoma / Departament / Estat</b>	CATALUNYA
<b>Municipi</b>	SANT MARTÍ SARROCA
<b>Edifici</b>	Església parroquial de Santa Maria
<b>Direcció</b>	
<b>Localització</b>	Cel·la de campanes
<b>Nom</b>	<b>Montserrat (2)</b>
<b>Mesures (cm)</b>	Diàmetre (en cm) 80   Vora   Altura del bronze   Pes aproximat (en quilos)296 kg
<b>Fonedor</b>	
<b>Any fosa</b>	1941
<b>Descripció</b>	SANT MARTÍ SARROCA. 1941. MONTSERRAT. COSTEADA POR LA FAMILIA NOGUERA, CASA MARRANET. Traduït del llatí: LLOEU-LO ELS HOMES AMB CIMBALS QUE SONIN BÉ.
<b>Fotos</b>	0
<b>Tocs</b>	
<b>Conservació, manteniment</b>	
<b>Protecció</b>	
<b>Propostes</b>	
<b>Autors de la documentació</b>	CLARAMUNT, J.; MASSANA, M.; VALLS, J.
<b>Data</b>	1996

Fitxa completa de la campana: [Montserrat \(2\) Església parroquial de Santa Maria - SANT MARTÍ SARROCA](#)

PDF (05-07-2026)