

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	COMUNITAT VALENCIANA
Municipio	ARAS DE LOS OLMOS
Edificio	Nuestra Señora de los Ángeles
Dirección	
Localización	interior templo
Nombre	Señalera (0)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 21 Borde Altura del bronce Peso aproximado (en kilos)5 kg
Fundidor	PORTILLA, HERMANOS (GAJANO)
Año fundición	1990
Descripción	
Fotos	0
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	
Fecha	

Ficha completa de la campana: [Señalera \(0\) Nuestra Señora de los Ángeles - ARAS DE LOS OLMOS](#)

PDF (24-08-2026)