

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	ALIAGA
Edificio	Iglesia parroquial de la Inmaculada Concepción de Campos
Dirección	
Localización	Sala de campanas
Nombre	San Bartolomé (1)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 43 Borde Altura del bronce Peso aproximado (en kilos)46 kg
Fundidor	VILLANUEVA SÁENZ, FERNANDO
Año fundición	1962
Descripción	
Fotos	0
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	
Fecha	

Ficha completa de la campana: [San Bartolomé \(1\) Iglesia parroquial de la Inmaculada Concepción de Campos - ALIAGA](#)

PDF (16-07-2026)