

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	RUBIELOS DE MORA
Edificio	Convento de las Madres Agustinas
Dirección	
Localización	
Nombre	Campana
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 0 Borde 0 Altura del bronce kg
Fundidor	FERRER
Año fundición	1827
Descripción	<p>“En 1827 se trajo de Valencia la campana grande, terminada por Pedro Ferrer el día 11 de enero. Dicha campana pesaba 6 arrobas y 35 libras y costó 820 reales de vellón y 32 maravedíes, habiendo fundido la vieja que pesaba 6 arrobas y 16 libras.”</p> <p>Las madres agustinas de la villa de Rubielos de Mora. 375 años de arte e historia. David Montolio Torán y David Igual Tomás. Basado en la transcripción de archivos de Rafael Brun.</p>
Fotos	0
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	
Fecha	

Ficha completa de la campana: [Campana Convento de las Madres Agustinas - RUBIELOS DE MORA](#)

PDF (06-07-2026)