

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	AGUASCALIENTES
Municipio	AGUASCALIENTES
Edificio	Ex-Hacienda de San José de Cieneguilla
Dirección	
Localización	Sala de campanas
Nombre	Campana Santa Cruz (3)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 60 Borde 0 Altura del bronce Peso aproximado (en kilos)125 kg
Fundidor	
Año fundición	1799
Descripción	Santa cruz Año:1799
Fotos	1
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	CAMPANEROS DE SAN MARCOS / FACEBOOK
Fecha	19-10-2024

Ficha completa de la campana: [Campana Santa Cruz \(3\) Ex-Hacienda de San José de Cieneguilla - AGUASCALIENTES](#)

PDF (22-06-2026)