

|   |  |
|---|--|
| <b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b> | AGUASCALIENTES   |
| <b>Municipio</b>                                  | AGUASCALIENTES   |
| <b>Edificio</b>                                   | Ex-Hacienda de San José de Cieneguilla   |
| <b>Dirección</b>                                  |  |
| <b>Localización</b>                               | Sala de campanas   |
| <b>Nombre</b>                                     | <b>Campana San Luis Gonzaga (4)</b>  |
| <b>Medidas (cm)</b>                               | Diámetro (en cm) 66   Borde 0   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)166 kg |
| <b>Fundidor</b>                                   |  |
| <b>Año fundición</b>                              | 1799   |
| <b>Descripción</b>                                | SAN LEVIS GONSAGA<br>Año:1799  |
| <b>Fotos</b>                                      | 1  |
| <b>Toques</b>                                     |  |
| <b>Conservación, mantenimiento</b>                |  |
| <b>Protección</b>                                 |  |
| <b>Propuestas</b>                                 |  |
| <b>Autores de la documentación</b>                | CAMPANEROS DE SAN MARCOS / FACEBOOK  |
| <b>Fecha</b>                                      | 19-10-2024   |

Ficha completa de la campana: [Campana San Luis Gonzaga \(4\) Ex-Hacienda de San José de Cieneguilla - AGUASCALIENTES](#)

PDF (17-05-2026)