

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	EL POBO
<b>Edificio</b>	Parroquia de San Bartolomé
<b>Dirección</b>	Calle Iglesia, 2B 44155
<b>Localización</b>	
<b>Nombre</b>	<b>Campana</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 39.5   Borde 0   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)36 kg
<b>Fundidor</b>	MANCLÚS, SALVADOR
<b>Año fundición</b>	1950
<b>Descripción</b>	Factura de Salvador MANCLÚS (1950) de campana de 35 kg con yugo de madera, cigüeña para volteo, badajo y accesorios. En la ficha técnica en el apartado inscripción dice "No la pidieron"
<b>Fotos</b>	0
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Campana Parroquia de San Bartolomé - EL POBO](#)

PDF (21-06-2026)