

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	ALBENTOSA
Edificio	Parroquia de Nuestra Señora de los Angeles
Dirección	
Localización	Sala de campanas
Nombre	Nuestra Señora de los Ángeles (2)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 83 Borde Altura del bronce Peso aproximado (en kilos) 332 kg
Fundidor	MANCLÚS, SALVADOR
Año fundición	1963
Descripción	Ficha de Salvador MANCLÚS (1963) de refundición de campana de 351 kg por una nueva de 332 kg reparando el badajo de la anterior e inscripción. "NTRA SRA DE LOS ANGELES REFUNDIDA 1.963 ALBENTOSA"
Fotos	0
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	
Fecha	

Ficha completa de la campana: [Nuestra Señora de los Ángeles \(2\) Parroquia de Nuestra Señora de los Angeles - ALBENTOSA](#)

PDF (15-09-2026)