

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	TORREMOCHA DE JILOCA
<b>Edificio</b>	Parroquia de San Cristóbal
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Sala de campanas
<b>Nombre</b>	<b>San Blas (2)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 57   Borde 6   Altura del bronce 50   Peso aproximado (en kilos)107 kg
<b>Fundidor</b>	PORTILLA, HERMANOS (GAJANO)
<b>Año fundición</b>	2004
<b>Descripción</b>	
<b>Fotos</b>	1
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	ALEPUZ CHELET, Joan
<b>Fecha</b>	20-11-2021

Ficha completa de la campana: [San Blas \(2\) Parroquia de San Cristóbal - TORREMOCHA DE JILOCA](#)

PDF (26-05-2026)