

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	PUEBLA
<b>Municipio</b>	PUEBLA DE ZARAGOZA
<b>Edificio</b>	Catedral de Nuestra Señora de la Inmaculada Concepción
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Sala de campanas
<b>Nombre</b>	<b>Campana (1)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 0   Borde   Altura del bronce   kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1790
<b>Descripción</b>	
<b>Fotos</b>	0
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Campana \(1\) Catedral de Nuestra Señora de la Inmaculada Concepción - PUEBLA DE ZARAGOZA](#)

PDF (03-06-2026)