

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	ZARAGOZA
<b>Edificio</b>	Parroquia Santa María Magdalena
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Campanario nivel inferior
<b>Nombre</b>	<b>Santa María Magdalena (4)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 61.5   Borde 6   Altura del bronce 50,5   Peso aproximado (en kilos)135 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1827
<b>Descripción</b>	<p>Hay una sencilla epigrafía en tercio con advocación a: "STA MARIA MAGDALENA ORA PRO NOBIS" que significa: "SANTA MARIA MAGDALENA RUEGA POR NOSOTROS". En el m/p: "SE HIZO SIENDO LU... Y DON AGUSTIN DE GRACIA Y RINCON AÑO DE 1827" Una costra en la zona baja, impide la correcta documentación de la campana.</p> <p>D. Juan ESPALLARGAS, sacerdote de la parroquia, completa de su archivo, la epigrafía que yo no puedo ver: "SE HIZO SIENDO LUMINEROS DON JOSE SEGOBIA Y DON AGUSTIN DE GRACIA Y RINCON AÑO DE 1827". En el medio una cruz con pedestal.</p>
<b>Fotos</b>	10
<b>Toques</b>	Ninguno
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Huella del electromazo. Canto picado. Palomina. Costra en algunas partes del bronce.
<b>Protección</b>	Protección genérica al encontrarse en un BIC declarado
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Santa María Magdalena \(4\) Parroquia Santa María Magdalena - ZARAGOZA](#)

PDF (11-06-2026)