

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	CASTILLA Y LEÓN
Municipio	PALENCIA
Edificio	Monasterio de Santa Clara
Dirección	
Localización	Espadaña
Nombre	Campana (2)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 60 Borde Altura del bronce Peso aproximado (en kilos)125 kg
Fundidor	QUINTANA, CAMPANAS
Año fundición	1960ca
Descripción	
Fotos	1
Toques	
Conservación, mantenimiento	Aparentemente, campana sin asas, taladrada, con yugo de QUINTANA y motor de volteo continuo, badajo de amplia zona de pegada, y sin electromazo.
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	
Fecha	

Ficha completa de la campana: [Campana \(2\) Monasterio de Santa Clara - PALENCIA](#)

PDF (04-08-2026)