

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	VILLANUEVA DE HUERVA
Edificio	Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles
Dirección	Calle Iglesia 50153
Localización	Sala de campanas, vano de la ventana
Nombre	Nuestra Señora de los Ángeles (3)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 105.5 Borde 11 Altura del bronce 87 Peso aproximado (en kilos)680 kg
Fundidor	DE ARGOS, ANTONIO
Año fundición	1805
Descripción	La campana tiene en el hombro dos cordones (uno es de puntos) y una cenefa. En el tercio tenemos una inscripción con los nombres a los que va dedicada, entre cuatro cordones planos agrupados de dos en dos y una guirnalda con motivos vegetales, que reza: “NUESTRA SEÑORA DE LOS ANGELES? SANTA ANA? Y SAN BLAS? AÑO DE 1805?”. En el año, la I mayúscula en sustitución del 1, muy utilizado entre los siglos XVII hasta bien avanzado el XIX y el 0 es una O. Escrito en la actualidad sería: "1805". En el medio y al exterior presenta una custodia. Tres cordones van por el centro. Al interior podemos ver, una inscripción en latín en una cartela rectangular decorada, con la marca de fábrica, que dice: “A?TO?IVS DE ARGOS FECIT”, que traducido y escrito en la actualidad sería: “ANTONIO DE ARGOS ME HIZO”. En el medio pie hay tres cordones y en el pie, otros tres cordones.
Fotos	12
Toques	Horas con repetición, además interviene en todos los toques litúrgicos
Conservación, mantenimiento	Huella del badajo y electromazo. Canto picado. Palomina
Protección	Protección genérica al encontrarse en un BIC declarado
Propuestas	
Autores de la documentación	FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando
Fecha	05-04-2016

Ficha completa de la campana: [Nuestra Señora de los Ángeles \(3\) Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles - VILLANUEVA DE HUERVA](#)

PDF (25-08-2026)