

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	ZARAGOZA
<b>Edificio</b>	Parroquia de Nuestra Señora de Altabás
<b>Dirección</b>	C. Sobrarbe, 14 50015
<b>Localización</b>	Sala de campanas
<b>Nombre</b>	<b>María (1)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 54.5   Borde 5   Altura del bronce 51   Peso aproximado (en kilos)94 kg
<b>Fundidor</b>	MÚRUA, HIJOS DE
<b>Año fundición</b>	1910
<b>Descripción</b>	La campana tiene en el hombro una cenefa vegetal de cuatro hojas. En el tercio cuenta con una simple inscripción que combina el griego con el español, seguido del año de fundición, entre tres cordones agrupados en dos y uno y una cenefa vegetal que dice: “IHS MARIA AÑO 1910”. En el medio y al exterior hay un crucifijo sobre pedestal decorado con motivos vegetales. En el medio y al interior la marca de fábrica en una cartela decorada con un ramo de palma y otro de laurel a cada lado: “HIJO? DE MURUA / (corona real) / REAL / PATENTE / DE / ¿INVENCION? / VITORIA”. La S de HIJOS esta al revés. A los lados y exterior del bronce, cenefa vegetal con tres hojas. Más abajo en el medio pie tres cordones.
<b>Fotos</b>	13
<b>Toques</b>	Litúrgicos
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Marca del badajo y electromazo. Palomina
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando
<b>Fecha</b>	21-01-2016

Ficha completa de la campana: [María \(1\) Parroquia de Nuestra Señora de Altabás - ZARAGOZA](#)

PDF (24-06-2026)