

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	BORDÓN
Edificio	Iglesia Parroquial de Nuestra Señora de la Carrasca
Dirección	
Localización	Sala de las campanas
Nombre	María de la Araña (1)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 84 Borde 5 Altura del bronce 62 Peso aproximado (en kilos)343 kg
Fundidor	DE ARGOS, ANTONIO
Año fundición	1791
Descripción	La campana presenta una pequeña cenefa con triángulos decorados y guirnalda con flores y otros motivos vegetales. También tiene una inscripción en latín y español: "SANCTA MARIA DE LA ARAÑA ORA PRONOBIS ANNO I79I". Esta contiene una sencilla invocación a la Virgen de la Araña que procede de las diversas letanías y el año de fundición. En español sería: "SANTA MARÍA DE LA ARAÑA RUEGA POR NOSOTROS AÑO 1791". En el medio tiene una guirnalda con motivos geométricos y flores, una cruz con pedestal y una imagen de la Virgen. Motivos como las flores que cuelgan de la guirnalda, así como la cruz son característicos de la familia Argos y podría atribuirse la campana a Antonio de Argos.
Fotos	10
Toques	Repique y bandeo automático. Toques horarios.
Conservación, mantenimiento	La campana está instalada en el vano que tradicionalmente ha ocupado en la sala de las campanas con un yugo de chapa metálica que imita el perfil de los tradicionales de madera de origen valenciano. Está motorizada con electromazo monofásico y tiene un motor de bandeo por impulsos. Igualmente presenta un badajo atado y reforzado con cable de seguridad.
Protección	Protección genèrica al encontrarse en un inmueble protegido. No obstante debería incoarse expediente para incluir la campana en el Inventario General de Bienes Muebles, debido a su interés.
Propuestas	Sería conveniente dotarla con un yugo nuevo de madera de perfil tradicional local conocido por fotografías antiguas del archivo Cabré no solo para recuperar la tradición local, sino también como medio de preservación de la campana, que tiene alto interés patrimonial.
Autores de la documentación	ALEPUZ CHELET, Joan; RUIZ i ENGRA, Toni; SARRIÓ ANDRÉS, Pau
Fecha	19-09-2015

Ficha completa de la campana: [María de la Araña \(1\) Iglesia Parroquial de Nuestra Señora de la Carrasca - BORDÓN](#)