

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	SAN AGUSTÍN
<b>Edificio</b>	Parroquia de San Agustín
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	
<b>Nombre</b>	<b>Ntra. Sra. de Prados (1)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 55   Borde   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos) <b>99</b> kg
<b>Fundidor</b>	ROSES ATZENETA
<b>Año fundición</b>	1954
<b>Descripción</b>	
<b>Fotos</b>	0
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Ntra. Sra. de Prados \(1\) Parroquia de San Agustín - SAN AGUSTÍN](#)

PDF (28-03-2025)