

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	REGIÓN DE MURCIA
<b>Municipio</b>	MURCIA
<b>Edificio</b>	Iglesia de Sangonera la Verde
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Campanario
<b>Nombre</b>	<b>Ntra. Sra. de los Ángeles</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 0   Borde   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)212 kg
<b>Fundidor</b>	ROSES SOLER, JUAN BAUTISTA
<b>Año fundición</b>	1939
<b>Descripción</b>	"NUESTRA SEÑORA DE LOS ANGELES 2 DE AGOSTO DE 1939 AÑO DE LA VICTORIA"
<b>Fotos</b>	0
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Ntra. Sra. de los Ángeles Iglesia de Sangonera la Verde - MURCIA](#)

PDF (06-07-2026)