



Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	CALANDA
Edificio	Templo Nuestra Señora del Pilar
Dirección	
Localización	
Nombre	María del Pilar (3)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 124.9 Borde 12,5 Altura del bronce 102.5 Peso aproximado (en kilos)1128 kg
Fundidor	QUINTANA
Año fundición	1940
Descripción	
Fotos	14
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando
Fecha	17-07-2021

Ficha completa de la campana: [María del Pilar \(3\) Templo Nuestra Señora del Pilar - CALANDA](#)

PDF (08-09-2026)