

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	LA LIBERTAD
<b>Municipio</b>	TRUJILLO
<b>Edificio</b>	Monasterio de Santa Clara
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Almacén
<b>Nombre</b>	<b>Campana de señales (3)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 0   Borde   Altura del bronce   Peso kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1960ca
<b>Descripción</b>	
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Campana de señales \(3\) Monasterio de Santa Clara - TRUJILLO](#)