

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	CASTILLA Y LEÓN
Municipio	SORIA
Edificio	Monasterio de Santa Clara
Dirección	
Localización	Espadaña (vano izquierdo)
Nombre	Madre Clara y Madre Ángela
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 47 Borde 5 Altura del bronce 40 Peso Peso aproximado (en kilos)60 kg
Fundidor	QUINTANA SAGUILLO, MANUEL
Año fundición	1999
	
Descripción	-Tercio (entre cuatro cordones, a las 7): AÑO 1999. -Medio (sello, a las 12): CAMPANAS QUINTANA/ me hizo/ Saldaña Palencia /España. Medio (en la parte superior, a las 6): MADRE CLARA/ Y/ MADRE ANGELA.
Toques	
Conservación, mantenimiento	Bueno
Protección	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - - Referencia 4217304-15-49/6 - referencia campana número 1359Bueno
Propuestas	
Autores de la documentación	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - Inventario de campanas en la provincia de Soria
Fecha	2007

Ficha completa de la campana: [Madre Clara y Madre Ángela Monasterio de Santa Clara - SORIA](#)