Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	CANARIAS
Municipio	AGULO
Edificio	Iglesia de Santa Rosa de Lima
Dirección	
Localización	Espadaña
Nombre	**Santa Rosa de Lima (1)**
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 60 | Borde 0 | Altura del bronce | Peso Peso aproximado (en kilos)125 kg
Fundidor	PORTILLA, HERMANOS (GAJANO)
Año fundición	2002
Descripción	La campana presenta una inscripción típica del siglo XX " ? DEDICADA A SANTA ROSA DE LIMA ? ". Igualmente tiene la inscripción de la empresa instaladora " ? A. CANO AÑO 2002 BURGOS ? ". Como es sabido esta empresa instala campanas fundidas por los HERMANOS PORTILLA de Gajano (Cantabria) aunque solamente figura el sello del instalador, sin referencia al fundidor.
Toques	Toques del reloj
Conservación, mantenimiento	
Protección	N.º de registro: LG-056
Propuestas	
Autores de la documentación	GÁRGOLA CULTURA
Fecha	24-08-2022

Ficha completa de la campana: Santa Rosa de Lima (1) Iglesia de Santa Rosa de Lima - AGULO