

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	VALLE DEL CAUCA
<b>Municipio</b>	CARTAGO
<b>Edificio</b>	Iglesia de Guadalupe
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Espadaña
<b>Nombre</b>	<b>Santa Monica (2)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 50   Borde   Altura del bronce   Peso Peso aproximado (en kilos)72 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1946
	
<b>Descripción</b>	+ S(AN)TA MONICA / DONACION QUE HACE A LA IGLESIA DE GUADALUPE / RAMON A. LEON E HIJO / A NUESTRA / CARTAGO DICIEMBRE 29 DE 1946
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Rota a las 07
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	MOLLÀ i ALCANÑIZ, Salvador-Artemi
<b>Fecha</b>	2018

Ficha completa de la campana: [Santa Monica \(2\) Iglesia de Guadalupe - CARTAGO](#)