

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	CASTILLA Y LEÓN
Municipio	VALLE DE SEDANO
Edificio	Iglesia Parroquial de San Esteban Protomártir de Moradillo de Sedano
Dirección	
Localización	Sala de las Campanas
Nombre	Jesús, María y José (1)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 56 Borde 6 Altura del bronce 53 Peso Peso aproximado (en kilos)102 kg
Fundidor	
Año fundición	1849
	
Descripción	La campana tiene la siguiente inscripción en el tercio: "JHS MARIA Y JOSE AÑO DE 1849". Esta inscripción es muy común en las campanas a partir del siglo XVII y utilizada hasta bien entrado el siglo XX. En ella se hace mención a las tres personas de la Sagrada Familia. Por un lado la inscripción se inicia con las letras que conforman en Anagrama de San Bernardino castellanizado, como medio de indicar el nombre de Jesús, si bien estas siglas se interpretan habitualmente como "JESUS SALVADOR DEL HOMBRE". Aunque no correspondan las siglas con las letras del nombre de Jesús en español, es común su uso como medio de representar al nombre. Por otro lado indica la fecha de fundición utilizando la expresión "AÑO DE", algo habitual en la época. Seguramente esta expresión procede de la castellanización de "ANNO DOMINI", es decir: "AÑO DEL SEÑOR". Cuando se expandió el uso de las lenguas denominadas vulgares en las inscripciones de las campanas parece que se inició la costumbre de indicar la fecha de fundición con la expresión "AÑO DE", posiblemente por una traducción incorrecta del latín.
Toques	Apenas se utiliza.
Conservación, mantenimiento	Se encuentra en regular estado de conservación, instalada en uno de los vanos de la Sala de las Campanas. Está dotada de yugo de hierro de la fundición Perea y dotada de cigüeñal, que no se utiliza. El yugo está oxidado por la continua acción del clima. Presenta un badajo con la bola hueca, que repercute negativamente en la resonancia de la campana.

Protección	La Iglesia cuenta con la protección de Bien de Interés Cultural (BIC) por lo que la campana dispone de una protección genérica por formar parte del conjunto.
Propuestas	La instalación de la campana no tiene vinculación con la tradición local por lo que recomendamos la restauración del conjunto. El bronce debe de ser limpiado para recuperar la sonoridad acústica original. El yugo de hierro actual se debe cambiar por otro de madera, que siga el perfil tradicional local (el de las mayores) o bien el de otras campanas de la zona que tengan un tamaño similar y conserven completa la instalación tradicional. En caso de mecanización se debe efectuar de modo que se respeten los usos tradicionales de la campana. Este procedimiento se debe seguir para dotar la campana de un badajo nuevo.
Autores de la documentación	ALEPUZ CHELET, Joan
Fecha	20-08-2017

Ficha completa de la campana: [Jesús, María y José \(1\) Iglesia Parroquial de San Esteban Protomártir de Moradillo de Sedano - VALLE DE SEDANO](#)