

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	MOLINOS
Edificio	Ermita de Santa Lucía
Dirección	
Localización	Sala de las Campanas
Nombre	Santa Lucía (1)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 35 Borde Altura del bronce Peso Peso aproximado (en kilos)25 kg
Fundidor	MANCLÚS, SALVADOR
Año fundición	1951
	
Descripción	Cuenta en el medio con la siguiente inscripción: "SANTA LUCIA / 1951". Esta es incisa, por lo que fue añadida cuando estaba ya fundida la campana. En ella indica la advocación a la que está dedicada y el año en que se fundió. Seguidamente, tiene la marca de fábrica, elemento habitual en las campanas industriales: "FUNDICION / DE / SALVADOR MANCLUS / SUCESOR DE M. ROSES / C. INDUSTRIA, 27 / VALENCIA".
Toques	Cuenta con un cable al badajo, por lo que suponemos que se repica.
Conservación, mantenimiento	Se encuentra en buen estado de conservación, instalada en un vano del campanario con yugo de madera de perfil tradicional local. Especialmente singular es el yugo, que dispone de unas volutas en los laterales. Dispone de biela.
Protección	Protección BIC por formar parte de un conjunto declarado.
Propuestas	
Autores de la documentación	ALEPUZ CHELET, Joan; RUIZ i ENGRA, Toni; SARRIÓ ANDRÉS, Pau
Fecha	08-11-2015

Ficha completa de la campana: [Santa Lucía \(1\) Ermita de Santa Lucía - MOLINOS](#)