Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	LINARES DE MORA
Edificio	Parroquia de la Inmaculada Concepción
Dirección	
Localización	Sala de campanas
Nombre	**Santa Ana (1)**
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 53 | Borde 6 | Altura del bronce 46 | Peso Peso aproximado (en kilos)**86** kg
Fundidor	
Año fundición	1729
Descripción	La campana está dedicada a Santa Ana, patrona de la localidad, y tiene una inscripción sencilla, combinando el latín en la dedicación "SANCTA ANA" con el castellano del momento de la fundición "AÑO 17Z9"; por otro lado, en la inscripción relativa a la Sagrada Familia -típico inicio en las campanas del siglo XVIII- "IHS MAR JOSEPH" tenemos el anagrama de Jesús escrito en griego: IHS por IHSUS, como es común en las campanas hasta mitad del siglo XIX, así como el monograma de María y el nombre de José en latín "JOSEPH". Por tanto, la dedicatoria correcta, en latín y griego sería: "IHSUS MARIA JOSEPH SANCTA ANA ANNO 17Z9", que se traduciría por "JESÚS, MARÍA Y JOSÉ SANTA ANA AÑO 1729". En cuanto a la epigrafía y decoración, es de destacar el detalle en los moldes de las letras, con decoración vegetal y geométrica. Además, tiene dos imágenes de tradición gótica, un Ecce Homo y una Virgen erecta con niño. Hay que señalar, asimismo. que carece de asas, habiendo sido perforada para colocarle los tirantes.
Toques	
Conservación, mantenimiento	Posiblemente le serraron las asas al colocar el yugo los HERMANOS PORTILLA, hacia 1950/1960. La campana, mal orientada al tener la cruz hacia el interior, se encuentra bastante sucia de excrementos en su parte interna, por lo que debería ser limpiada
Protección	Protección genérica al encontrarse en un BIC declarado, no obstante debería ser incoado expediente para incluirla en el Inventario General de Bienes Muebles
Propuestas	

Autores de la documentación	
Fecha	

Ficha completa de la campana: Santa Ana (1) Parroquia de la Inmaculada Concepción - LINARES DE MORA