Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	COMUNITAT VALENCIANA
Municipio	AYORA
Edificio	Ermita Santa Lucia
Dirección	
Localización	Espadanya
Nombre	Maria del Pilar (2)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 40 Borde 6 Altura del bronce 35 Peso Peso aproximado (en kilos)37 kg
Fundidor	PORTILLA, HERMANOS (GAJANO)
Año fundición	2012



Descripción	Las asas son simples. En el tercio lleva dos grupos de dos cordones y esta inscripción en latín y español: "? SANTA MARIA DEL PILAR ORA PRO NOBIS ?". La parte en latín procede de las diversas letanías y se traduce como: "RUEGA POR NOSOTROS". Del segundo grupo de cordones cuelga una guirnalda de triángulos decorados. En el medio tiene una cruz de calvario, el monograma de María y la marca de fábrica: "HERMANOS / PORTILLA / GAJANO /CANTABRIA" / "? Abel Portilla ? / me fecit / Nº 16". Seguidamente, en el medio pie se repiten los dos grupos de dos cordones y entre ellos aparece esta inscripción: "? ERMITA DE SANTA LUCIA ? AYORA 2012 ? ". Por último, dispone de dos cordones en el pie.	
Toques	Volteo manual con el cigüeñal.	
Conservación, mantenimiento	La campana está instalada en uno de los vanos de la espadaña, dotada con yugo de madera de perfil tradicional local fabricado por 2001 Técnica y Artesanía. Presenta cigüeñal con cable para el volteo manual y badajo atado.	
Protección	Protección genérica por encontrarse en un bien protegido (Bien de Relevancia Local).En consecuencia las intervenciones en las campanas deben ser comunicadas a la Dirección General del Patrimonio Cultural Valenciano adjuntando el proyecto previamente al inicio de los trabajos.	
Propuestas		

Autores de la documentación	ALEPUZ CHELET, Joan	
Fecha	03-12-2022	

Ficha completa de la campana: Maria del Pilar (2) Ermita Santa Lucia - AYORA