

RESTAURACIÓN CAMPANA MAYOR DE CHULILLA

El día 30 de noviembre de 2005 concluyó la restauración de la campana mayor de Chulilla con la subida de la misma a su enclave en la torre de la Iglesia.



La campana María de los Ángeles de 730 kg de peso se subió al campanario de igual manera que se bajó 4 semanas antes, de manera manual, porque las calles de acceso hacen imposible que una grúa pueda pasar hasta la base del campanario.

El trabajo más destacado en esta intervención de **2001 Técnica y Artesanía, SL** es el realizado por los especialistas de la madera ya que el bronce que data del año 1881 ha recuperado el yugo de madera original. La misma madera de hace 125 años corona esta magnífica campana y solamente ha sido necesario construirle los herrajes de sujeción (campana – yugo) porque no se conservaban.

También se ha limpiado el bronce para eliminar las capas de suciedad acumuladas y de esta manera recuperar su acústica original.

Una vez colocada la pesada campana en su lugar, técnicos especializados de **2001 Técnica y Artesanía** de Catarroja (Valencia), han realizado los trabajos de motorización con equipo de última generación que imita y permite el toque manual.

Un moderno ordenador gestionará los toques de estas preciosas, monumentales y antiguas campanas.



Catarroja a 28 de Agosto de 2006.