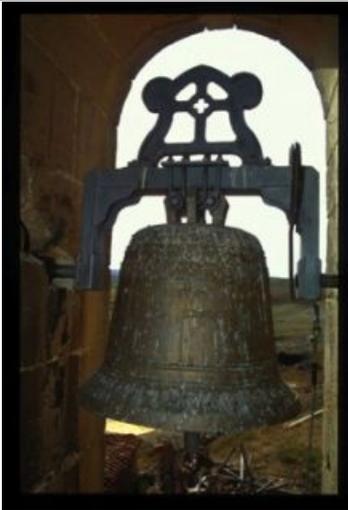


<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	CASTILLA Y LEÓN
<b>Municipio</b>	VELILLA DE LA SIERRA
<b>Edificio</b>	Parroquia de Nuestra Señora de las Nieves
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Espadaña (vano izquierdo)
<b>Nombre</b>	<b>Santa María de la Nieves</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 80   Borde 6   Altura del bronce 73   Peso aproximado (en kilos)296 kg
<b>Fundidor</b>	QUINTANA SAGUILLO, MANUEL
<b>Año fundición</b>	2000
	
<b>Descripción</b>	-Medio (a las 6): SANTA MARIA DE LA NIEVES RUEGA POR NOSOTROS/ AÑO 2000. Medio (sello, a las 6): CAMPANAS QUINTANA/ me hizo/ Saldaña Palencia /España.
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Bueno
<b>Protección</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - - Referencia 4220101-1-2/2 - referencia campana número 1583Bueno
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - Inventario de campanas en la provincia de Soria
<b>Fecha</b>	2007

Ficha completa de la campana: [Santa María de la Nieves Parroquia de Nuestra Señora de las Nieves - VELILLA DE LA SIERRA](#)