

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	COMUNIDAD DE MADRID
Municipio	MADRID
Edificio	Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles
Dirección	
Localización	Sala de campanas
Nombre	Nuestra Señora de los Ángeles (3)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 70 Borde Altura del bronce Peso Peso aproximado (en kilos)199 kg
Fundidor	ROSAS, CAMPANAS
Año fundición	2008
	
Descripción	Nuestra Señora de los Ángeles. Advocación del templo.
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	SÁNCHEZ DE DIEGO, Alfonso
Fecha	03-04-2019

Ficha completa de la campana: [Nuestra Señora de los Ángeles \(3\) Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles - MADRID](#)